

# COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

284/2021

D71-22R

## EX-TARIFÁRIO VIGENTE

**NCM:** 7326.90.90 Ex 006

### Descrição:

*(copiar/colar da legislação)*

Braçadeira de aço com tratamento de calor e austêmpera, revestido em zinco eletrolítico normal, em dimensão fechada (em trava) de altura 80,8 a 87,8mm, largura de 45,5 a 52,5 ±0,5mm, e fechamento em força de 30N-70N, de uso automotivo, para acoplamento na coluna da direção.

### Imagem ou desenho esquemático



### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)*

- 1 Superfície com tratamento de calor e têmpera
- 2 Revestido em zinco eletrolítico normal
- 3 Dimensão fechada de altura 80,8 - 87,8, largura 45,5 - 42,5mm
- 4 Aço deve atender à norma JIS Z2371
- 5 Aço com espessura SPS60 t= 1,6 ±0,2 / CGCC t=1,2 ±0,2
- 6 Atendimento à política IMDS-GADSL

.....

### Processo de fabricação

*(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)*

Não disponível.

### Aplicação no setor automotivo ( copiar da consulta pública ) :

A Braçadeira de aço será incorporada ao produto final passando pelo processo de industrialização de montagem, e o produto final será acoplado na coluna de direção do veículo através da Braçadeira de Aço em questão.

## PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

**NCM:** 7326.90.90

### Descrição:

*(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)*

Abraçadeira de aço com tratamento térmico de austêmpera e tratamento superficial em zinco eletrolítico ou organometálico, pré-abertas, com as dimensões de diâmetro de 13 à 85mm.

### Imagem ou desenho esquemático



### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)*

- 1 Superfície com tratamento de calor e têmpera
- 2 Revestimento em zinco eletrolítico normal ou organometálico
- 3 Dimensões conforme DIN3021, diâmetros 13 à 85mm
- 4 Teste realizado conforme ISO 9227 (método de teste equivalente)
- 5 Aço equivalente 51CrV4, com espessuras de 0,83 - 2,50mm
- 6 Atendimento à política IMDS-GADSL

....

### Processo de fabricação

*(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)*

Estampagem da fita, Tratamento térmico, Shot peening, Tratamento supercail com zinco ou organometálico, Pré-abertura, Embalagem

### Aplicação no setor automotivo:

Sistemas de arrefecimento, combustível, direção, ar entre outras no setor automotivo.